



MolyDane PTFE (Teflon) Spray

Teflon Spray er en dispersion af PTFE harpiks i en special-opløsning, pakket i en bekvem aerosol dåse. Den lufttørres i løbet af 2 timer, og har fremragende vedhæftning uden at den kræver opvarmning for at hærde. Teflon Spray har PTFE pigmenternes gode slipegenskaber og lave friktion. Den kan påføres næsten alle "stive" materialer, såsom metal, træ og visse typer plastik. "Stick-Slip" tendensen hos Teflon Spray er usædvanligt lav, idet friktionskoefficienten i statisk tilstand er næsten magen til dynamiske friktions tilstande.

Tørstof: PTFE harpiks Binder : Thermoplastisk harpiks

Drivgas: Butan/Propan Bærer : En blanding af butylacetat og acetone.

Friktionskoefficienten for den tørre film ligger på mellem 0,06 og 0,09. Filmen er rimeligt modstandsdygtig overfor de fleste uorganiske syrer og alkali. Modstandskraft overfor alle organiske opløsningsmidler er dårlig.

Maksimum arbejdstemperatur for Teflon Spray er 100 °C. Teflon Spray filmen er transparent. Hvis påføringen sker i perioder med høj fugtighed vil filmen blive lysere, hvorimod filmen vil antage en mørkere farve hvis den bliver udsat for direkte sollys i længere tid. Disse fænomener har ingen indflydelse på filmens andre egenskaber.

Teflon Spray kan påføres næsten alle "stive" materialer, eksempelvis metal, træ og visse typer plastik. (Den enorme mængde forskellige typer plastik gør det for vanskeligt at give præcise anvisninger, men en hurtig test vil vise om opløsningsmidlet i Teflon Spray angriber overfladen på den specifikke type plastik) Det er afgørende at overfladen er ren og affedt. For optimal vedhæftning på metaloverflader kan en mekanisk forbehandling, f. eks med smergellærred eller sandblæsning fulgt af en afvaskning med opløsningsmiddel, anbefales. Det er vigtigt at materialet, især træ, er helt tørt på overfladen påføring af Teflon Spray.

Aerosoldåsen skal rystes grundigt før brug.

Den bedste påføring opnås ved at holde aerosoldåsen cirka 20 cm fra overfladen. For maksimal smøreeffekt skal smørefilmen være mellem 0,005 og 0,02 mm. Hvis en tyk film er påkrævet, skal denne påføres i flere omgange, dog således at filmen tørrer mellem hver påføring. Man må aldrig forsøge at påføre en tyk film i en omgang.

Efter brug vender man aerosoldåsen på hovedet, og presser på dysen en eller to gange, derved undgås tilstopning af dysen.

Den anbefalede tørre tid for Teflon Spray er 2 timer ved stuetemperatur. Når filmen er helt tør er den hård og glat ved berøring. Tørre tiden kan forkortes ved opvarmning, men ikke over 65°C, ellers vil filmen blive blødere. Opvarmning opnås bedst ved brug af infrarød lampe eller cirkulationsovn; dampene fra opløsningsmidlet skal føres udenfor.

Teknisk afdeling 2010.01.02 SQ.